



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Załącznik 1 do ogłoszenia o zamówieniu

Uniwersalnej składarko-sklejarki do składania i klejenia pudełek z tektury

Zamawiający:

Drukarnia Offsetowa „WOWO” Sp. z o.o.,
ul. Przędzalniana 20,
90-034 Łódź
NIP: 7282500124
REGON: 473188313

I. Specyfikacja techniczna

Lp	Parametr	Wartość	Tak/ Nie Uwaga! Należy uzupełnić	Parametr Uwaga! Należy uzupełnić
	<u>Uniwersalna składarko-sklejarka do składania i klejenia pudełek z tektury.</u>			
	<u>Maszyna składa się z:</u>			
1)	urządzenia podstawowego do wytwarzania pudełek prostych, z wstępnym przełamaniem pierwszej i trzeciej bigi, standardowych pudełek z dnem zamykanym automatycznie, z wstępnym przełamywaniem pierwszej i trzeciej bigi,	TAK		
2)	6 transporterów wprowadzających z paskami o szer. min. 30 mm i z wbudowanym wibratorem	TAK		
3)	szczeliny wprowadzającej	TAK		
4)	przewodnic bocznych, dwuczęściowych (maks. wysokość stosu 350 mm.),	TAK		
5)	dolnych transporterów z paskami o szer. 25mm	TAK		
6)	lewy, mechaniczny przełamywacz 90stopni do klapki klejowej,	TAK		
7)	sekcja przełamywania wstępnego – długość całkowita min. 3400 mm:	TAK		
a	specjalny moduł do pudełek z dnem automatycznym,	TAK		
b	dolny, lewy transporter z paskami o szer. ok. 25 mm,	TAK		
c	dolny, prawy transporter z paskami szer. ok. 25 mm,	TAK		



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



d	zestaw górnych transporterów z paskami o szer. ok. 25 mm i urządzeniem podnoszącym	TAK		
e	lewy przełamywacz wstępny bez pasków, z wbudowanym urządzeniem dociskowym,	TAK		
f	przewodnica do powtórznego otwierania,	TAK		
g	prawy przełamywacz z paskami przełamującymi o szer. ok. 35 mm zawierający system pozwalający na ustawienie kąta przełamywania wstępnego	TAK		
8)	moduł klejenia (dostępne szerokości ścieżki klejenia w mm – 2,3,4,5,7,10,15),	TAK		
9)	moduł do pudełek z dnem automatycznym (długość całkowita min. 2500 mm.)	TAK		
10)	moduł składania (długość całkowita min. 3500mm.),	TAK		
11)	moduł transferu (długość całkowita min. 1400 mm.),	TAK		
12)	system odbioru (długość całkowita min. 5300 mm., długość docisku min. 2800 mm., niezależny system odbioru, szerokość pasa min. 900 mm.),	TAK		
13)	system elektroniczny (centralny mikroprocesor z kolorowym ekranem min. 15``, wyświetla dane referencyjne pasków, elektroniczny licznik sprzężony z pneumatycznym urządzeniem odliczania pakietów gotowych pudełek, zsynchronizowanym z szybkością maszyny),	TAK		
14)	specjalne urządzenie do wstępnego przełamywania i składania,	TAK		
15)	moduł do pudełek 4-punktowych (z wieczkiem i bez),	TAK		
16)	urządzenie do składania okładek, kopert	TAK		
17)	dolna stacja klejenia,	TAK		
18)	szczelina do ustawiania wzdłużnego i poprzecznego,	TAK		
19)	elektryczny wibrator stosu,	TAK		
20)	urządzenie zasysające użytek,	TAK		
21)	sekcja przełamywania wstępnego,	TAK		
22)	moduł do pudełek z dnem automatycznym,	TAK		
23)	sekcja składania,	TAK		



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



24)	urządzenia kontrolne + system klejowy (wyrzutnik taśmowy, czytnik kodów, wykrywacz dolnej linii klejowej, system nakładania kleju z możliwością zapewnienia jakości – min. prędkość maszyny 450 m/min, zestaw dyszy klejowej pistoletu, system nakładania kleju, pistolet z przewodem),	TAK		
25)	system plasmy z 3 dyszami.	TAK		
26)	Zapotrzebowanie techniczne:			
a	minimalne ciśnienie	6 bar		
b	zużycie powietrza	ok. 7,5 m ³ /h		
c	zużycie powietrza – urządzenie do okładek i kopert	20 m ³ /h		
d	wyrównywacz prawy i lewy	15m ³ /h		
27)	Wymiary sklejaných pudełek w stanie rozłożonym:			
a	Szerokość	od 45 mm do 1.150 mm		
b	Wysokość	do 900 mm		
28)	Przetwarzane materiały:			
a	tektura lita tektura falista (pudełka proste)	TAK		
b	grubość maksymalna złożonego pudełka	12 mm		
c	tektura lita	200 – 900 g/m ²		
d	tektura falista typu fala N; F; E i B (lub równoważne) grubość maksymalna złożonego pudełka 12 mm	TAK		
29)	Maszyna musi być przygotowana do klejenia pudełek:			
a	Normalnych, prostych pudełek	TAK		
b	Pudełek z zamykanym dnem automatycznym (3pkt.)	TAK		
c	Pudełek wielokomorowych	TAK		
d	Pudełek czteropunktowych z lub bez pokrywy	TAK		
e	Pudełek małoformatowych	TAK		
f	Kopert wysyłkowych/ kopert na płyty CD	TAK		
30)	Pozostałe parametry			
a	Maksymalna prędkość robocza pasów regulowana w sposób ciągły	min. 450 m/min		
b	Długość całkowita maszyny	co najmniej 19.500 mm		



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



c	szybkość początkowa	20 m/min,		
d	szybkość regulowana w sposób ciągły	20 – 450 m/min.		
f	Wymagany czas reakcji na usterkę od momentu zgłoszenia	12 godzin		

II. Kryteria wyboru

- Cena netto

Kryterium	UWAGA! Należy uzupełnić
Cena netto	
Cena brutto	
VAT	

- Gwarancja

Kryterium	UWAGA! Należy uzupełnić- ilość miesięcy
Gwarancja (min. 12 miesięcy)	

III. Termin ważności oferty

	UWAGA! Należy uzupełnić-
Termin ważności oferty	

IV. Czas wykonania zamówienia

	TAK/NIE UWAGA! Należy uzupełnić
Czas wykonania zamówienia(do 31.10.2014 r.)	



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



V. Warunki serwisu gwarancyjnego (proszę uzupełnić/podać)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

VI. Warunki serwisu pogwarancyjnego (proszę uzupełnić/podać)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Oświadczenie:

Treść	TAK/NIE
Oświadczamy, iż dysponujemy celem prawidłowej realizacji działań serwisowych	

III Oś Priorytetowa: Gospodarka innowacyjność, przedsiębiorczość Regionalnego Programu Operacyjnego
Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

Działanie III.2: Podniesienie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



min. 10 etatowymi pracownikami serwisu oferowanej maszyny komunikującymi się językiem polskim lub zapewnimy tłumacza.	
---	--

Z poważaniem

.....
(podpis, pieczęć)